



TECHNISCHE DATEN HAGE3D 175X

Industrielle Lösung für die Werkstoffextrusion



6-Achs
Drucker mit
beheiztem
Bauraum



HAGE Sondermaschinenbau GmbH & CoKG

Hauptstraße 52e, 8742 Obdach, Austria

fon +43(0) 3578 2209-0, office@hage.at

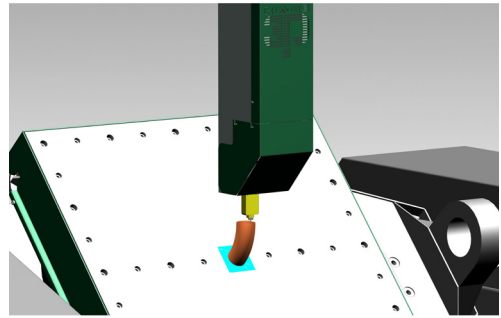
Made in Austria

HAGE3D 175X



BAURaum

Bauraum	500 x 500 x 450 mm
Beheizbarer Bauraum	Bis zu 80 °C
LED Innenraumbeleuchtung	Ja



ALLGEMEINES

Medienversorgung	400 V / 230 V
Außenabmessungen	2.500 x 2.500 x 2.500 mm
Gewicht	2.500 kg
Sicherheitskreis	Ja



MATERIAL

Hohe Materialvielfalt	Freie Herstellerwahl
Druckbare Materialien	HAGE3D Herstellerempfehlung
	ASA, ABS, PET-G, PLA, TPE, PA, PC-ABS*, PP
	Hochtemperatur: PEEK*, PSU*, PPSU*
	gefüllte Systeme*/Metall*/Keramik*



DRUCKEREIGENSCHAFTEN

Druckkopf	Wassergekühlter Servomotor, Single-Direct-Drive
Düsendurchmesser	0,3 bis 1,0 mm (0,5 mm Lieferstandard)
Schichtstärke	Ab 0,05 mm
Positionsgenauigkeit	In XY < 0,05 mm
Filamentvorschub	Mit einzigartiger HFFS Technologie (High Friction Feeding System)
Verfahrgeschwindigkeit	XY~250 mm/s, Z~300 mm/min
Druckgeschwindigkeit	90 bis 150 mm/s
Aufbaurate	Bis zu 150 g/h (materialabhängig)
Hot-End Temperatur	300 °C, optional 450 °C
Druckbett	Vorgespannte, beheizte Präzisionsplattform mit drei Heizzonen, 2.800 W, ca. 140 °C
Steuerbare Bauteilkühlung	Optional verfügbar
Antriebstechnologie	Kugelgewindetriebe in XYZ
Servomotoren	Wassergekühlt; mit Absolutwertgeber



USER COMFORT

Stand-Alone Druck	Per USB
Netzwerkintegration	Ethernetanbindung
Fernwartung	Ja
Druck pausieren (Stop & Go)	Ja
Override Funktion	Erlaubt Anpassung der Druckparameter in Echtzeit
User Management	Mehrstufiges Benutzerrechtekonzept inklusive Mailbenachrichtigungsfunktion
Filamentleerstandsabfrage	Nachfüllmeldung inklusive Mailbenachrichtigung (optional)
Betriebsanzeige	LED + Touchscreen
Bedienung	18,5" Multi Touchscreen



SOFTWARE

Maschinensteuerung	Sinumerik 840D sl mit Servomotoren
Slicing-Software	Siemens NX Multi-Axis Deposition

* auf experimenteller Basis, Bauteilgröße limitiert