



TECHNISCHE DATEN

HAGE3D 72L

Industrielle Lösung für die Werkstoffextrusion



Industrie-
steuerung
und Closed
Loop Techno-
logie



HAGE3D GmbH

Hauptstraße 52e, 8742 Obdach, Austria

fon +43 (0) 3578 2209-0, office@hage.at

Made in Austria

HAGE3D 72L



BAURAUUM

Bauraum	Bis zu 600 x 400 x 280 mm
Beheizbarer Bauraum	Bis zu 50 °C
Bauraumabdeckung	Lieferstandard



ALLGEMEINES

Medienversorgung	230 V / 24 V
Außenabmessungen	850 x 1.050 x 650 mm
Gewicht	90 kg
Sicherheitskreis	Ja



MATERIAL

Hohe Materialvielfalt	Freie Herstellerwahl HAGE3D Herstellerempfehlung ASA, ABS, PET-G, PLA, TPE, PA*, PC-ABS*, PP* gefüllte Systeme*/Metall*/Keramik*
Druckbare Materialien	



DRUCKEREIGENSCHAFTEN

Druckkopf	Dual Extruder mit aktiver Bauteilkühlung
Düsendurchmesser	0,3 bzw. 0,5 mm (0,4 mm Lieferstandard)
Schichtstärke	Ab 0,05 mm
Positionsgenauigkeit	In XY < 0,1 mm
Verfahrensgeschwindigkeit	XY~250 mm/s, Z~150 mm/min
Druckgeschwindigkeit	Bis zu 90 mm/s (materialabhängig)
Aufbaureate	Bis zu 150 g/h (materialabhängig)
Filamentvorschub	Speziell gerändeltes Extruderrad
Hot-End Temperatur	Bis zu 260 °C
Druckbett	Vorgespanntes, beheiztes Druckbett mit 1.000 W, bis 140 °C
Steuerbare Materialkühlung	Leistungsstarke Lüfter mit bis zu 18 m³/h Luftstrom
Antriebstechnologie	In XY glasfaserverstärkte Riementreibe, Z-Gewindespindel (vierfach)
Schrittmotoren	Closed Loop Technologie für präzise Schrittregelung



USER COMFORT

Stand-Alone Druck	Per USB
Netzwerkintegration	Ethernetanbindung
Fernwartung	Ja
Druck pausieren (Stop & Go)	Ja
Slicing-Software	Simplify3D (Lieferstandard)
Override Funktion	Erlaubt Anpassung der Druckparameter in Echtzeit
Drucksteuerung	Industriesteuerung (HAGE)
Druckvorschau	3D Objektsimulation zur Prüfung des G-Codes & der 3D-Vorsicht
User Management	Mehrstufiges Benutzerrechtekonzept inklusive Mailbenachrichtigungsfunktion
Filamentleerstandsabfrage	Nachfüllmeldung inklusive Mailbenachrichtigung (optional)
Betriebsanzeige	LED + Touchscreen
Bedienung	7" Touchscreen