



TECHNISCHE DATEN HAGE3D 175C

Industrielle Lösung für die Werkstoffextrusion



*Größter
Drucker mit
beheiztem
Bauraum*



HAGE3D GmbH
Hauptstraße 52e, 8742 Obdach, Austria
fon +43 (0) 3578 36412400, office@hage3d.com
Made in Austria

HAGE3D 175C



BAURaum

Bauraum	Bis zu 1.200 x 1.200 x 1.200 mm
Beheizbarer Bauraum	Bis zu 80 °C
LED Innenraumbeleuchtung	Ja



ALLGEMEINES

Medienversorgung	400 V / 230 V
Außenabmessungen	2.500 x 2.500 x 2.500 mm
Gewicht	2.500 kg
Sicherheitskreis	Ja



MATERIAL

Hohe Materialvielfalt	Freie Herstellerwahl
Druckbare Materialien	HAGE3D Herstellerempfehlung ASA, ABS, PET-G, PLA, TPE, PA, PC-ABS*, PP Hochtemperatur: PEEK*, PSU*, PPSU* gefüllte Systeme*/Metall*/Keramik*



DRUCKEREIGENSCHAFTEN

Druckkopf	Wassergekühlte Servomotoren, Dual-Direct-Drive
Düsendurchmesser	0,3 bis 1,0 mm (0,4 mm Lieferstandard)
Freihub der inaktiven Düse	Ja
Schichtstärke	Ab 0,05 mm
Positionsgenauigkeit	In XY < 0,05 mm, mittels Absolutgeber
Filamentvorschub	Mit einzigartiger HFFS Technologie (High Friction Feeding System)
Verfahrgeschwindigkeit	XY~250 mm/s, Z~300 mm/min
Druckgeschwindigkeit	90 bis 150 mm/s (materialabhängig)
Aufbaurate	Bis zu 150 g/h (materialabhängig)
Hot-End Temperatur	300 °C, optional 450 °C
Druckbett	Vorgespannte, beheizte Präzisionsplattform mit drei Heizzonen, 2.800 W, ca. 140 °C
Steuerbare Bauteilkühlung	Optional verfügbar
Antriebstechnologie	Kugelgewindetriebe in XYZ
Servomotoren	Absolutwertgeber



USER COMFORT

Stand-Alone Druck	per USB
Netzwerkintegration	Ethernetanbindung
Fernwartung	ja
Druck pausieren (Stop & Go)	ja
Slicing-Software	Simplify3D (Lieferstandard)
Override Funktion	erlaubt Anpassung der Druckparameter in Echtzeit
Drucksteuerung	Sinumerik 840D sl mit Servomotoren
User Management	Mehrstufiges Benutzerrechtekonzept inklusive Mailbenachrichtigungsfunktion
Filamentleerstandsabfrage	Nachfüllmeldung inklusive Mailbenachrichtigung (optional)
Betriebsanzeige	LED + Touchscreen
Bedienung	18,5" Multi Touchscreen